

NOTAS

- 1 – MEDIDAS E ELEVAÇÕES EM MILÍMETROS (mm), EXCETO ONDE INDICADO;
- 2 – TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA PELA EMPRESA EXECUTANTE, ANTES DO INÍCIO DA OBRA.
- 3 – O FABRICANTE DEVERÁ ESTUDAR CONVENIENTEMENTE E, EM CONCORDÂNCIA COM A GERÊNCIA DA OBRA, AS SEQUÊNCIAS DE FABRICAÇÃO, TRANSPORTE E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS;
- 4 – A FABRICAÇÃO, MONTAGEM EM FÁBRICA E NO CAMPO DE TODOS OS ELEMENTOS ESTRUTURAIS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS:
 NBR-8800/08, NBR6355/2012, NBR14762/10
 AISI-ASD/89 – AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION ALLOWABLE STRESS DESIGN;
 AWS D1.1 – AMERICAN WELDING SOCIETY STRUCTURAL WELDING CODE-STEEL;
- 5 – MATERIAIS:
 5.1 – AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS TUBULARES:
 ASTM A570 –(fy≥250 MPa; fu≥365MPa)
 5.2 – AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS FORMADOS A FRIO
 *CHAPA DOBRADA – CARTOLA Cr;
 CF26 – (fy≥260MPa; fu≥400MPa)
 5.3 – AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS LAMINADOS COMUNS (CANTONEIRAS) E CHAPAS (GUSSET, NERVURAS E CHAPAS DE APOIO):
 MR250 / ASTM A36 –(fy≥250MPa; fu≥400MPa)
 5.4 – PARAFUSOS AUTOBROCANTE ESTRUTURAL PARA FIXAÇÃO DAS TERÇAS;
 5.5 – CHUMBADORES ESTRUTURAIS DE EXPANSÃO Ø12,5mm;
 5.6 – SOLDAS SEGUNDO AWS:
 ELETRODO E70XX –(fw≥485 MPa);
 MIG/MAG ER 6018BS;
- 6 – TODAS AS SOLDAS DEVEM OBEDECER AOS PROCEDIMENTOS, QUALIFICAÇÃO E DETALHES DE SOLDAGEM CONFORME NORMA AWS.
- 7 – TODAS AS SOLDAS DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS PREVISTOS OU NÃO EM PROJETO, DEVERÃO SER VERIFICADAS 100% A ULTRASSOM, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 9 – OS FUROS NAS CHAPAS SÃO DO TIPO PADRÃO E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES DAS TABELAS 12 E 13 DO ITEM 6.3.6 DA NBR 8800/2008, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.

NOTAS (continuação)

- 9 – RECOMENDA-SE CUIDADO NA INSTALAÇÃO DOS CHUMBADORES de EXPANSÃO PARA EVITAR INTERFERÊNCIA COM AS ARMADURAS DAS ESTRUTURAS DE CONCRETO E POSICIONAMENTO DA PLACA DE BASE.
- 10 – TODOS OS ELEMENTOS EM AÇO ASTM-A36, ASM A-570 E CF-26 DEVERÃO RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATMOSFÉRICA COM PINTURA DE PROTEÇÃO À BASE EPOXI, ATENDENDO AOS SEGUINTE REQUISITOS:
 -PREPARO DA SUPERFÍCIE:JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO AO METAL QUASE BRANCO (Sa 2 1/2 – PADRÃO VISUAL).
- TINTAS
 TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPOXI CURADA COM POLIAMIDA (ESPESSURA 1,25 m/c)
 TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO (ESPESSURA 75 m/c)
 11 – PARA DEMAIS NÍVEIS DA ESTRUTURA DE CONCRETO VER DESENHO ESPECÍFICO.
- 12 – PARA A CALHA VER PROJETO ESPECÍFICO.
- 13 – SELAR AS EXTREMIDADES DOS PERFIS TUBULARES QUADRADOS E RETANGULARES COM CHAPA SOLDADA.
- 14 – PREVER PRESILHAS NOS PILARES DOS EIXOS 1xA1; 1xE2; 2CxA1; 2Cx E2;
- 15 – DETALHE PARA SOLDAS DE ÂNGULO (FILETE) – TÍPICO (EXCETO ANOTADO EM CONTRÁRIO).

Revisões (discriminação)	Nº	Data	Rubrica

PROJETO
CASA DA MULHER
PROJETO DE CONSTRUÇÃO
ENDEREÇO / MUNICÍPIO

TÍTULO	ÁREA	FOLHA
ESTRUTURAS/METÁLICAS	MET	03/63

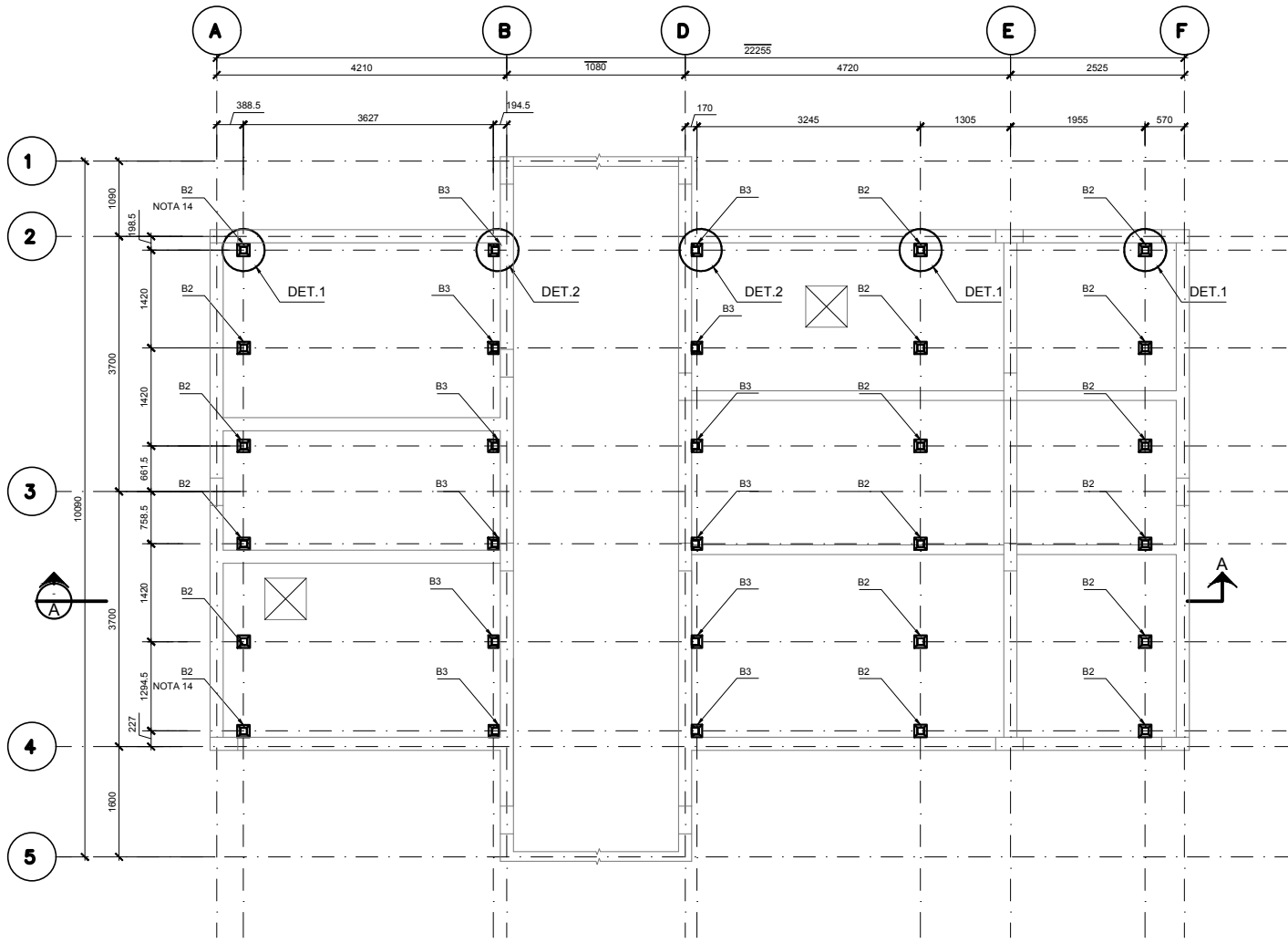
ASSUNTO
PLANTAS, CORTES, DETALHES E TABELAS

ESCALA GRÁFICA	ESCALA NOMINAL	DATA
0 0.5 1 1.50(m)	INDICADA	AGOSTO/2021

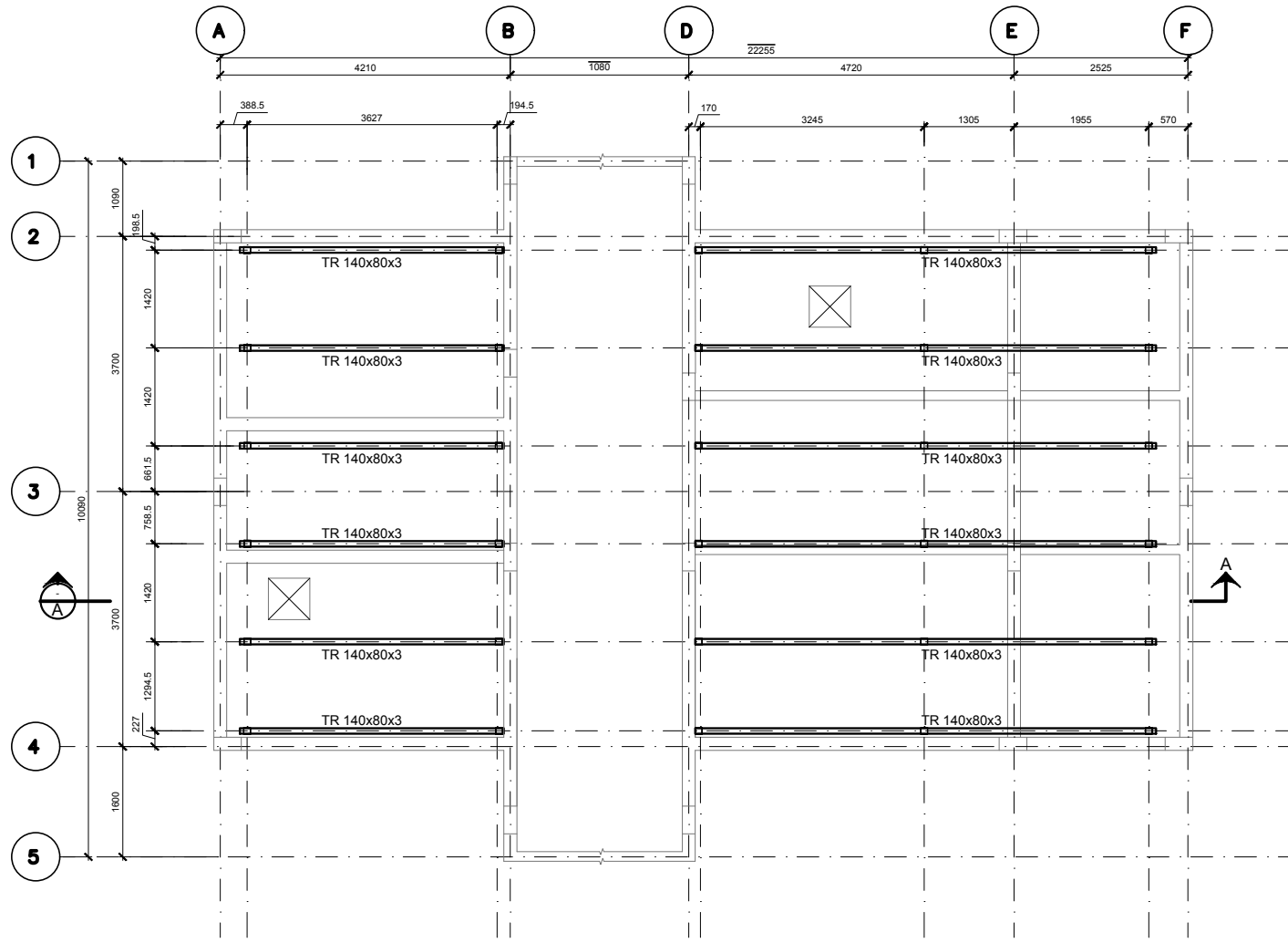
ASSINATURAS	CNPJ
proprietário	

aprovação do projeto – responsável técnico	c.r.e.a.
	pref.
	a.r.t.
obra – responsável técnico	c.r.e.a.
	pref.
	a.r.t.

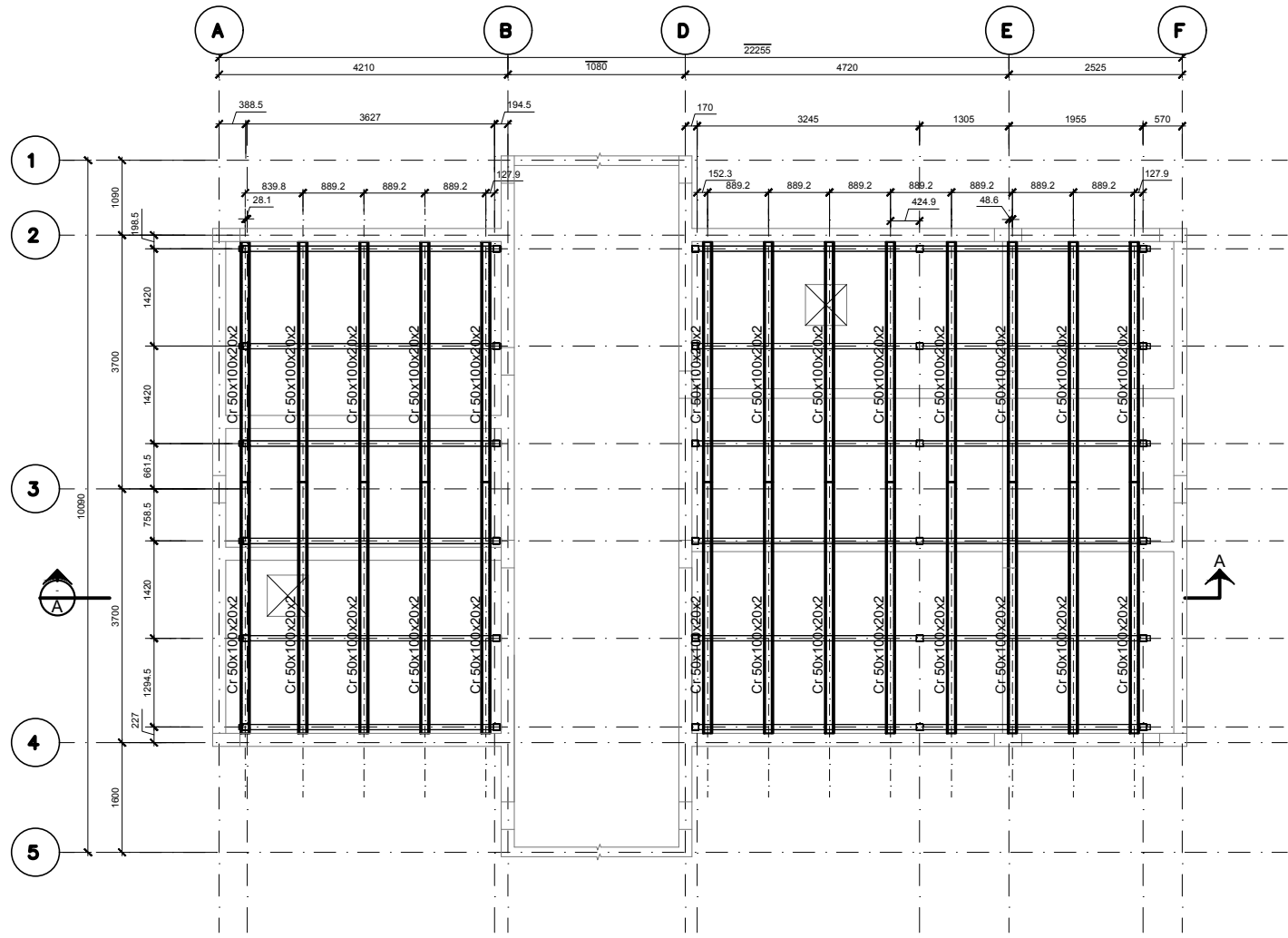
ESPAÇO PARA APROVAÇÃO



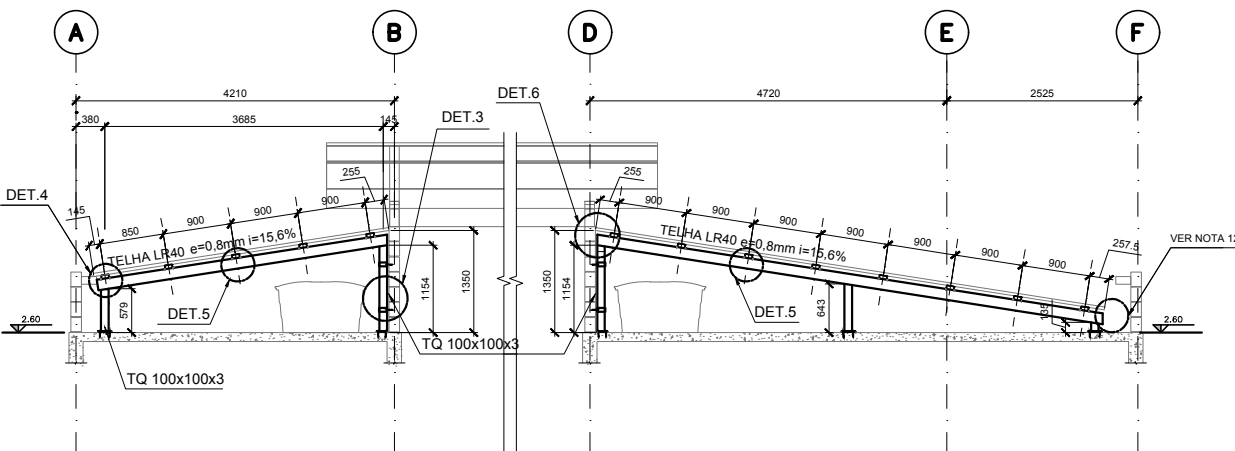
PLANTA DAS BASES - EL. 2600 (T.L. - TOPO DA LAJE)
 ESC.: 1:100



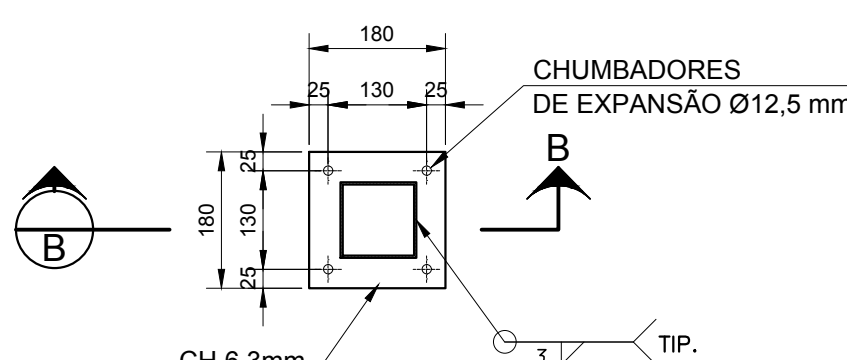
PLANTA DAS VIGAS E LONGARINAS
 ESC.: 1:100



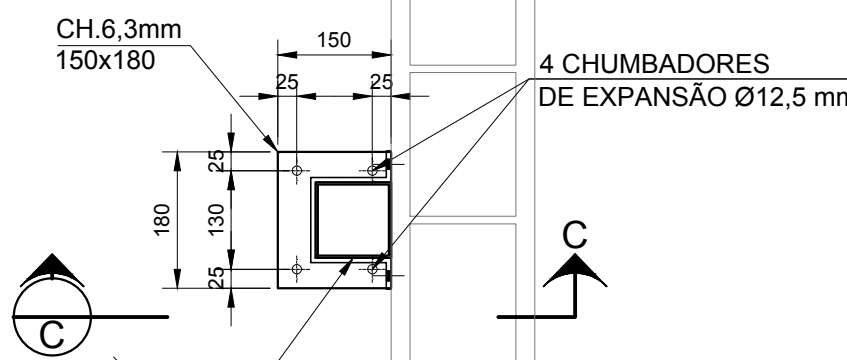
PLANTA DAS TERÇAS
 ESC.: 1:100



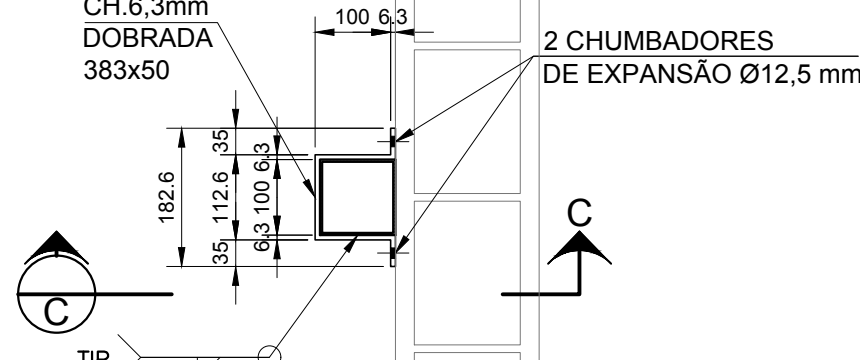
CORTE A-A
 ESC.: 1:100



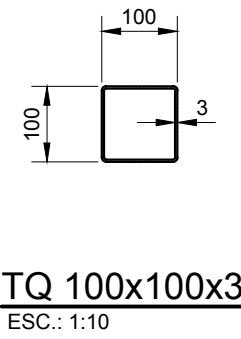
DETALHE 1 - BASE B2 (18x)
 ESC.: 1:10



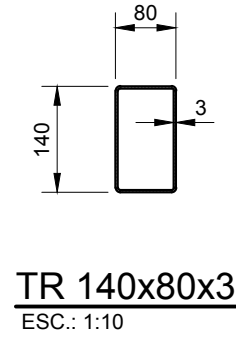
DETALHE 2 - BASE B3 (12x)
 ESC.: 1:10



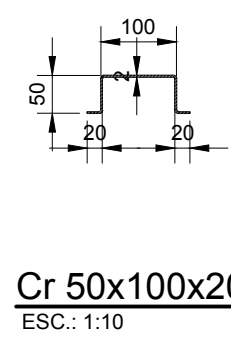
DETALHE 3 - PRESILHA
 ESC.: 1:10



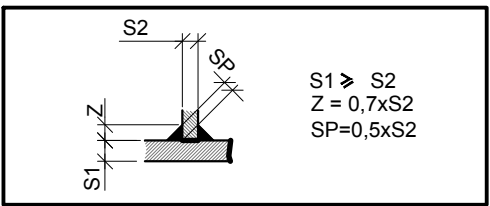
TQ 100x100x3
 ESC.: 1:10



TR 140x80x3
 ESC.: 1:10



Cr 50x100x20x2
 ESC.: 1:10

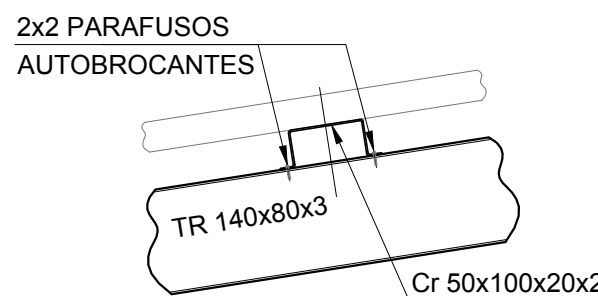


LEGENDA

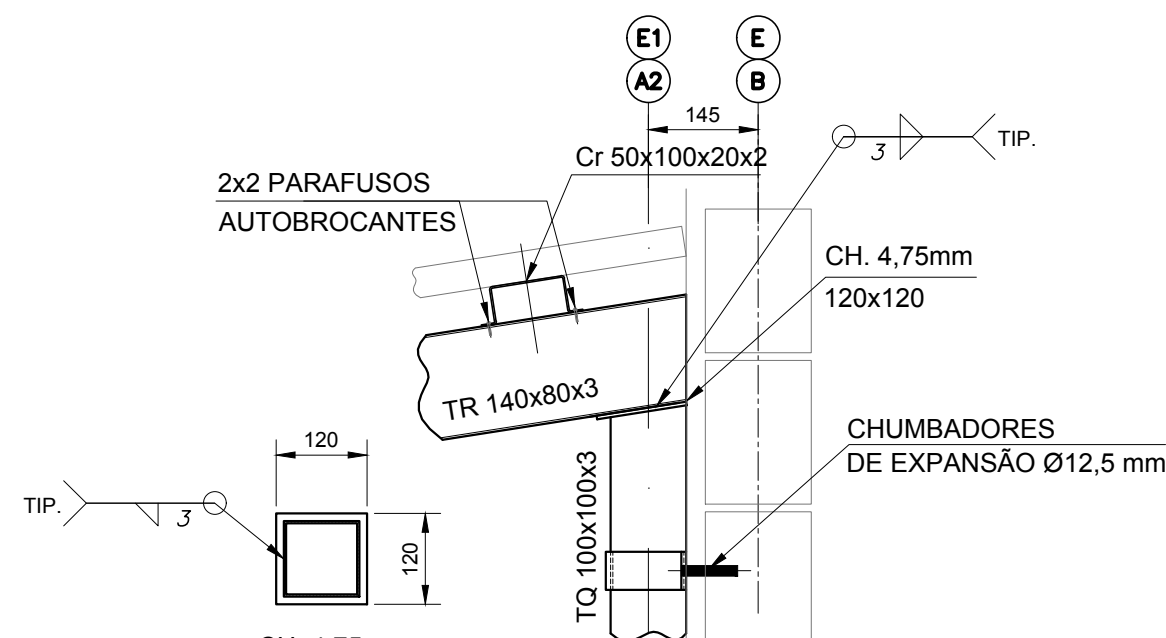
- A.L – AMBOS OS LADOS
 bfi – LARGURA DO FLANGE INFERIOR
 bfs – LARGURA DO FLANGE SUPERIOR
 C.P – SOLDA DE PENETRAÇÃO TOTAL
 EL – ELEVAÇÃO
 F.I.V. – FACE INFERIOR DA VIGA
 P.T – PONTO DE TRABALHO
 REF. – REFERÊNCIA
 tfi – ESPESSURA DO FLANGE INFERIOR
 tfs – ESPESSURA DO FLANGE SUPERIOR
 T.B – TOPO DO BLOCO
 tw – ESPESSURA DA ALMA
 P.A – PISO ACABADO
 G.C. – PROJEÇÃO GUARDA CORPO
 T.CH. – TOPO CHAPA
 T.L. – TOPO DA LAJE

ELEMENTOS DE FIXAÇÃO		
PARAFUSO AUTOBROCANTE	312 unidades	
CHUMBADORES Ø1/2" DE EXPANSÃO	144 unidades	

LISTA DE MATERIAIS						
ITEM	DESCRIÇÃO	QUANT.	UN.	MATERIAL	MASSA	
					UNITÁRIO	TOTAL
1	PERFIS					
1.1	TQ 140x80x3	64,2	m	ASTM A570	10,21 Kg/m	655,48 Kg
1.2	TQ 100x100x3	22,8	m	ASTM A570	9,42 Kg/m	214,78 Kg
1.3	Cr 50x100x20x2	93,6	m	CF-26	3,56 Kg/m	333,22 Kg
2	CHAPAS					
2.1	CH. 4,75 mm	0,5	m²	ASTM A-36	37,29 Kg/m²	18,65 Kg
2.2	CH. 6,3 mm	1,4	m²	ASTM A-36	49,50 Kg/m²	69,30 Kg
TOTAL PARCIAL						1.291,42 Kg
PARAFUSOS + CONECTORES + SOLDAS (5%)						64,57 Kg
MASSA TOTAL						1.355,99 Kg



DETALHE 5
 ESC.: 1:10



DETALHE LIGAÇÃO CHAPA-PILAR
 ESC.: 1:10

DETALHE 6
 ESC.: 1:10