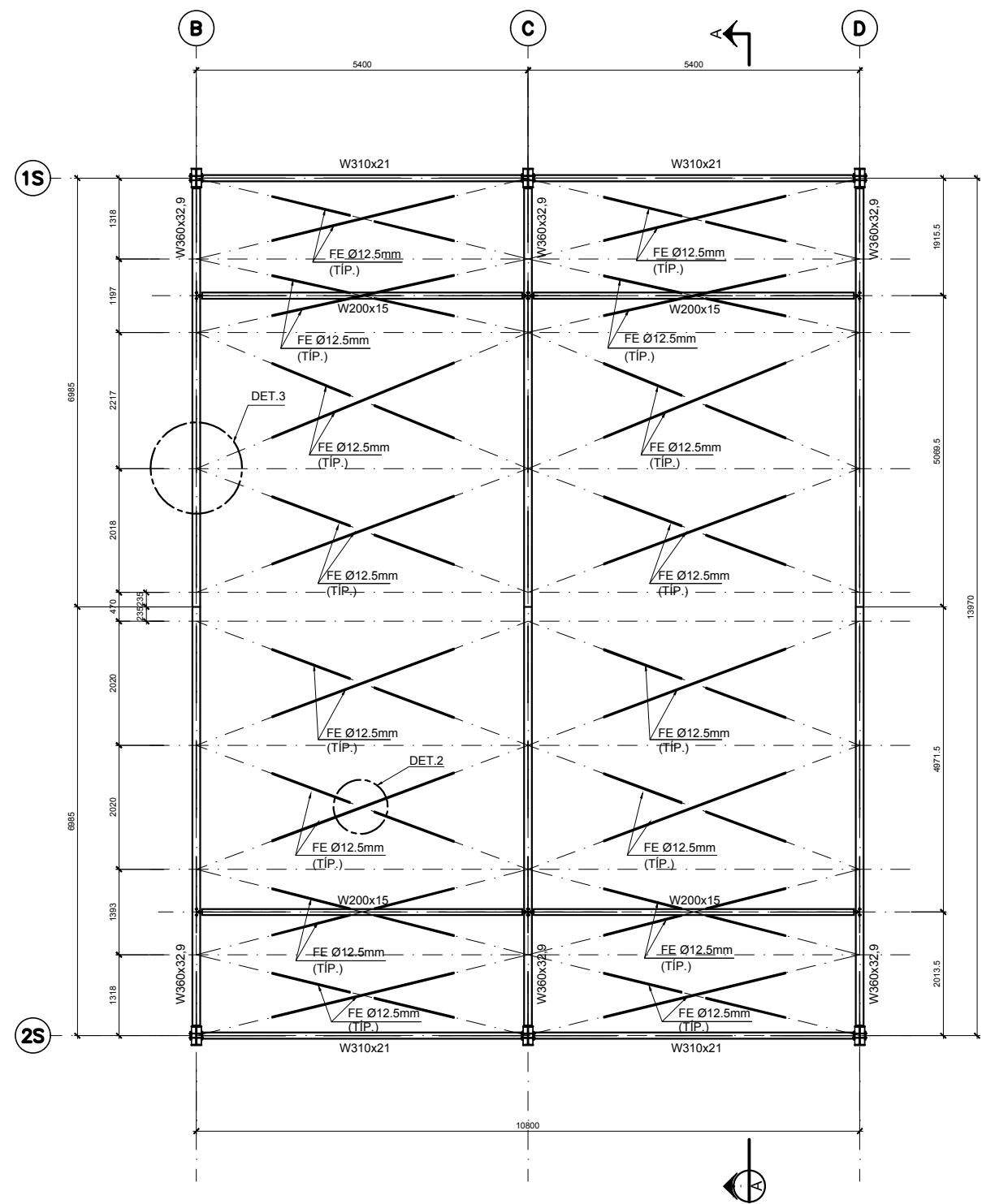
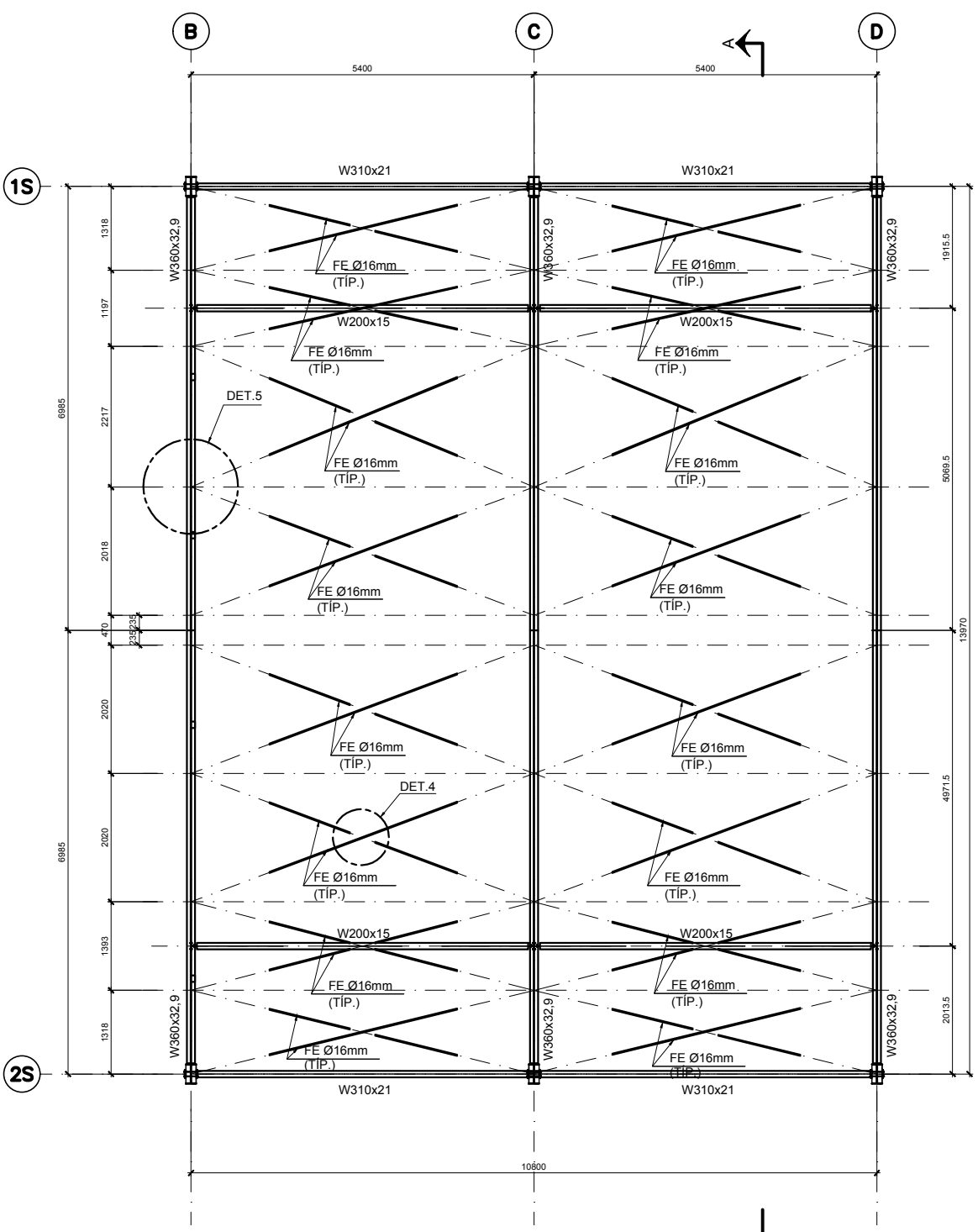


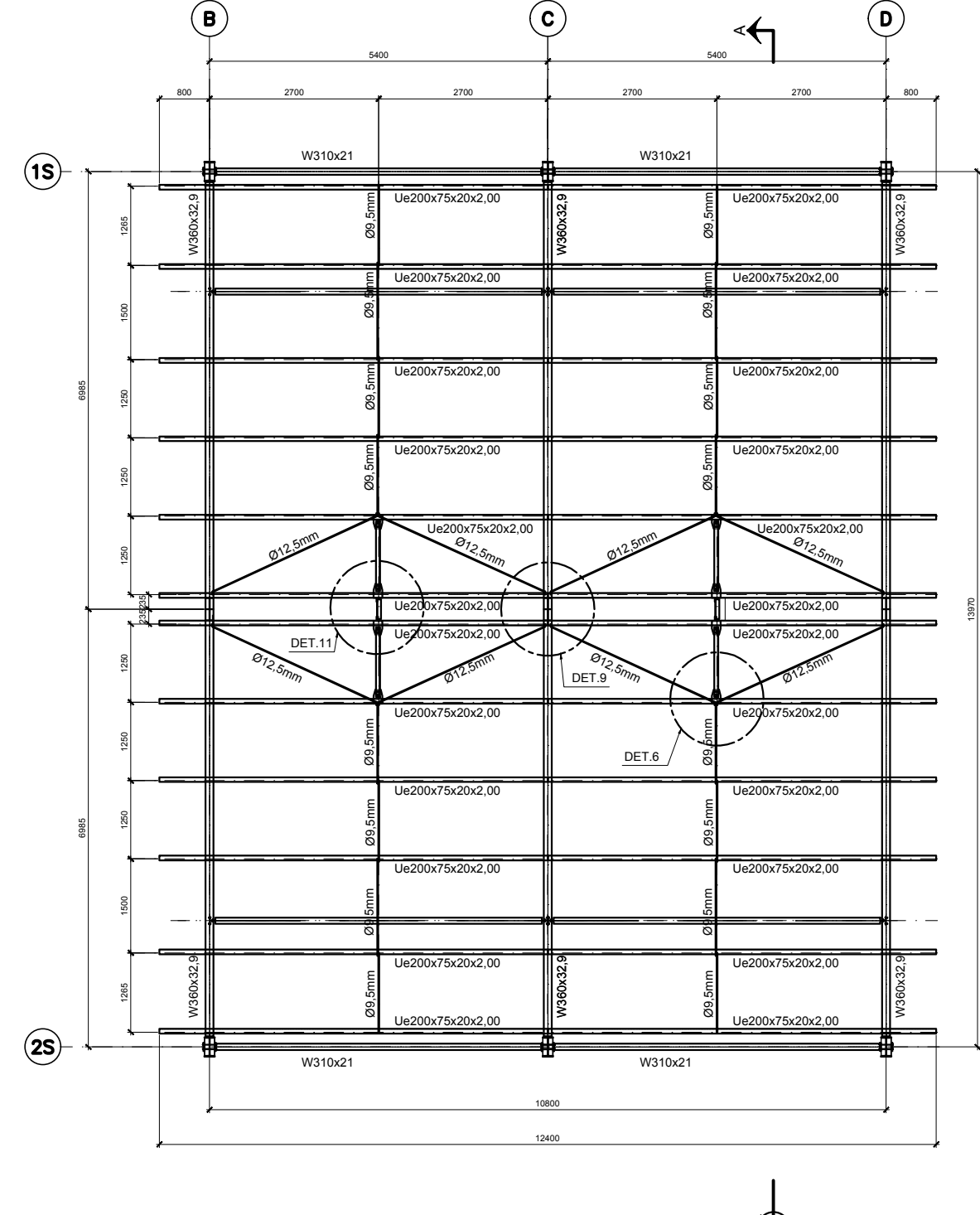
PLANTA DAS BASES - EL (T.B - TOPO DO BLOCO)  
ESC.: 1:100



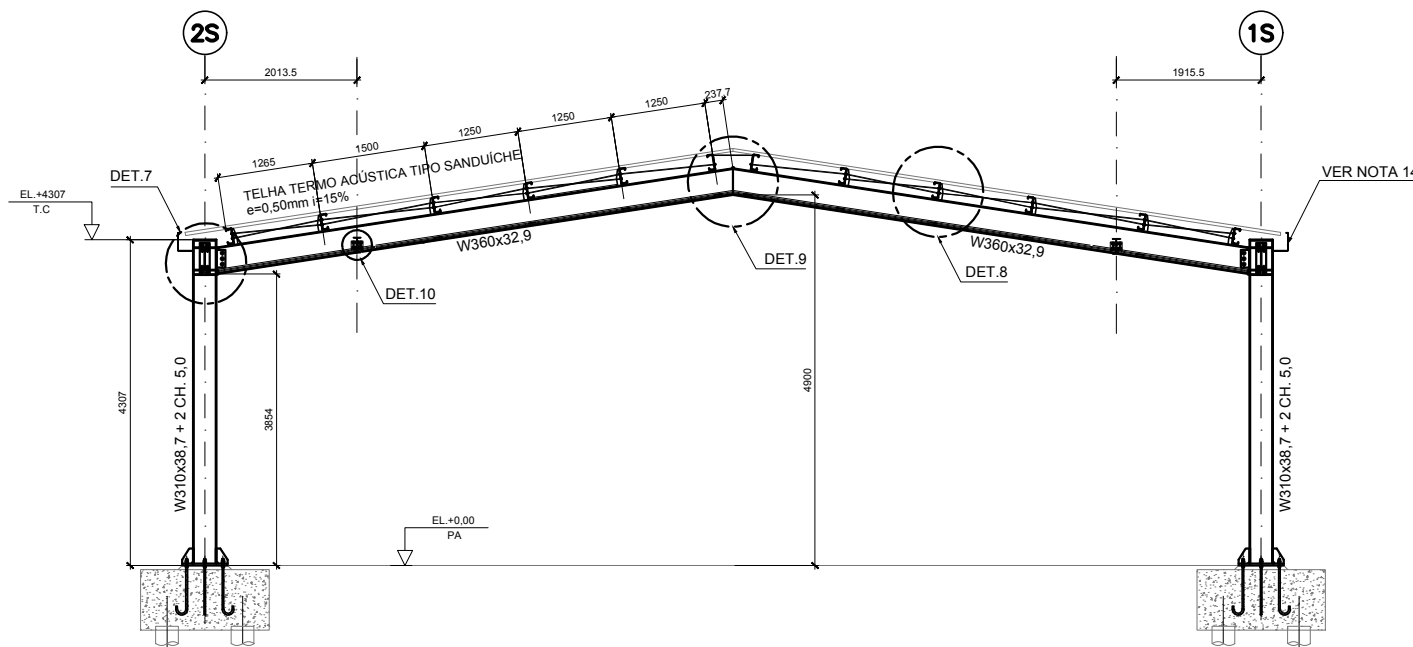
PLANTA DO CONTRAVENTAMENTO - FLANGE SUPERIOR  
ESC.: 1:100



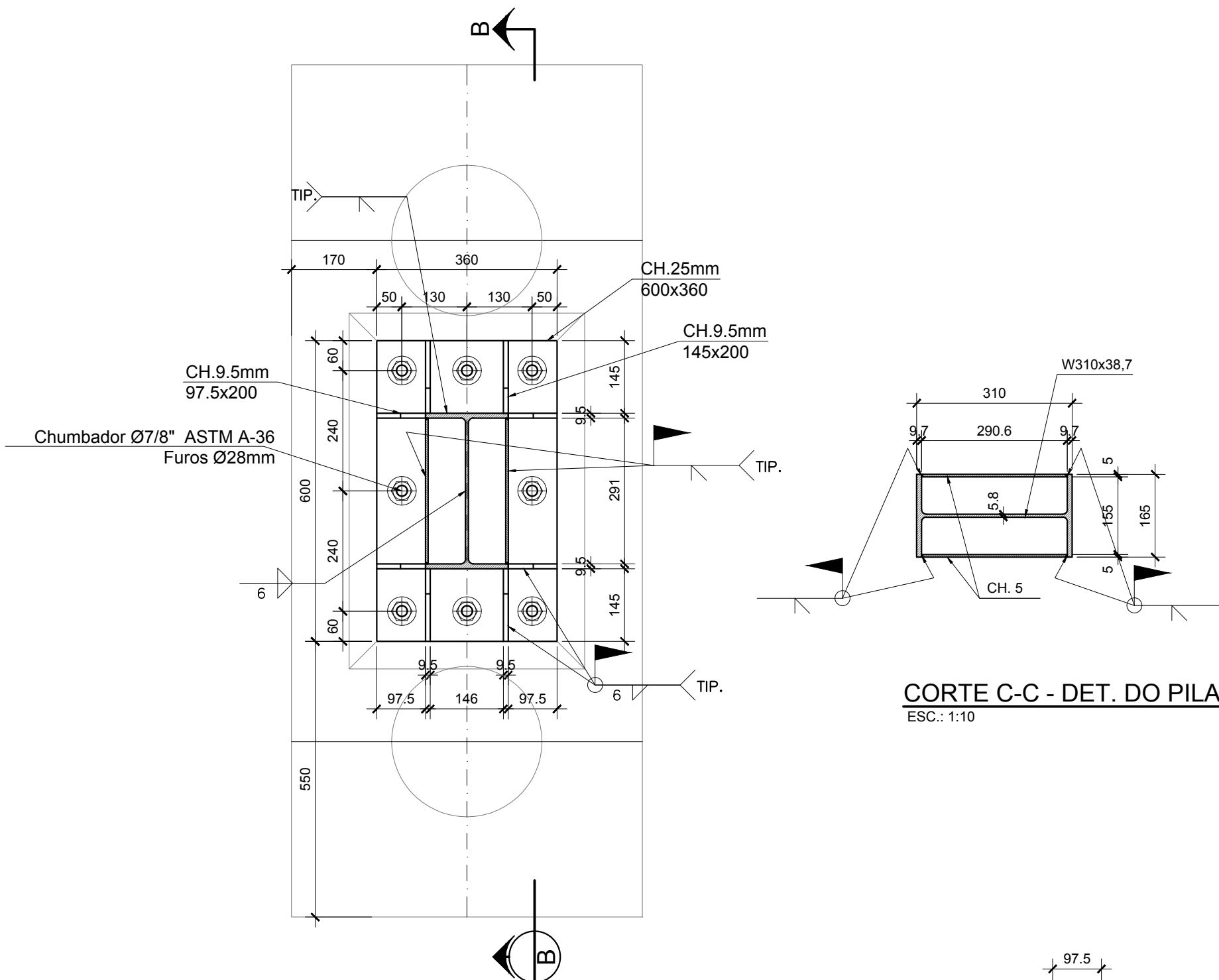
PLANTA DO CONTRAVENTAMENTO - FLANGE INFERIOR  
ESC.: 1:100



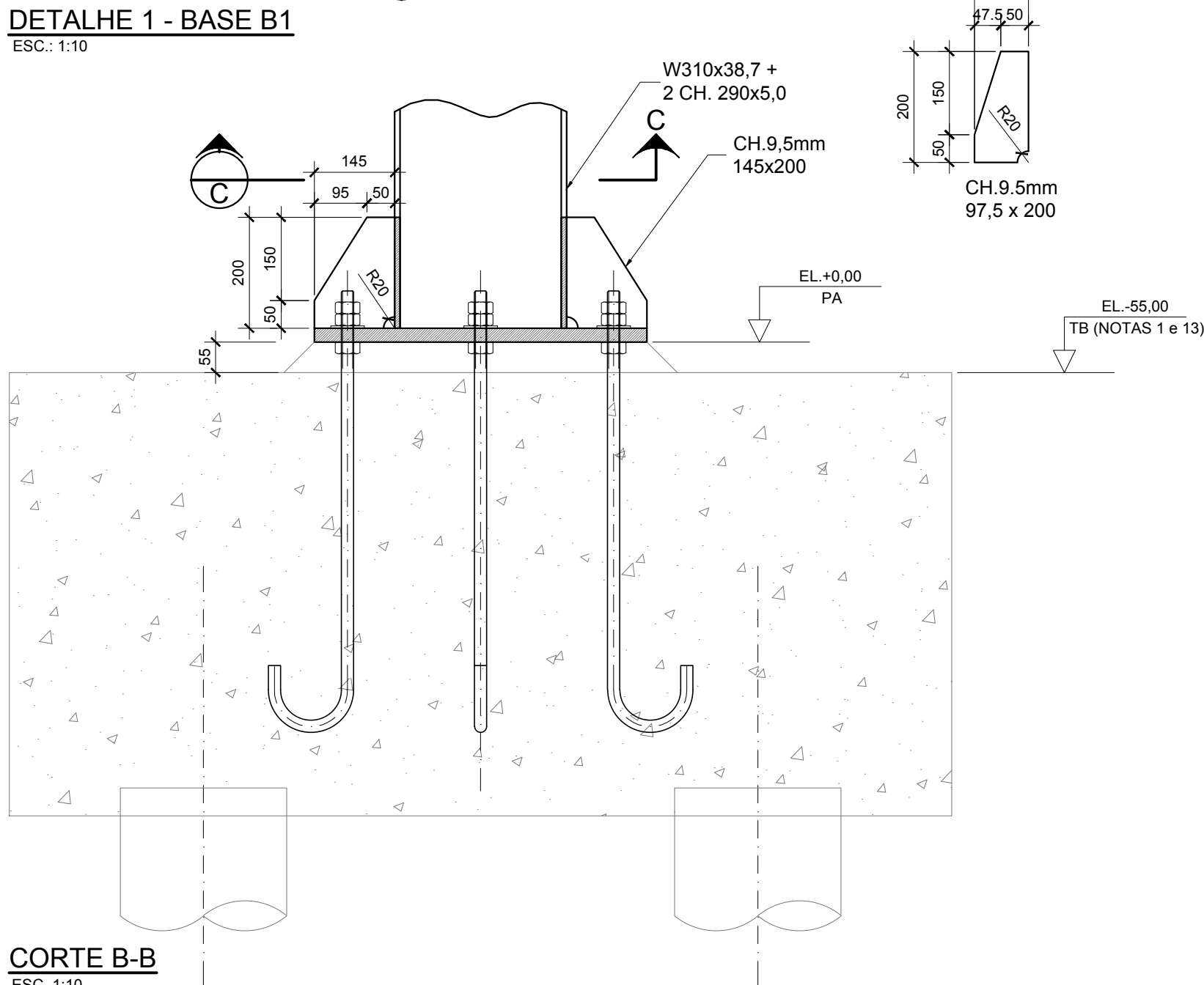
PLANTA DAS LINHAS DE CORRENTE (ESTICADORES)  
ESC.: 1:100



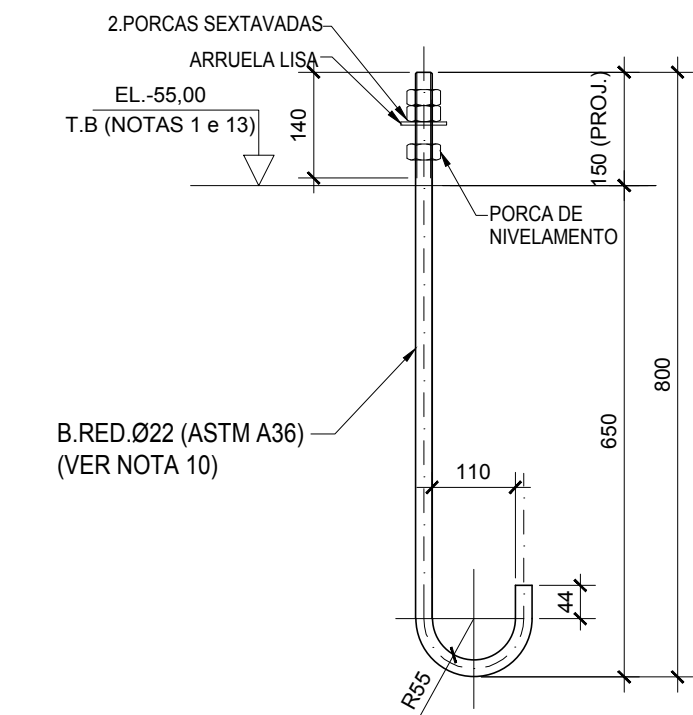
CORTE A-A  
ESC.: 1:100



CORTE C-C - DET. DO PILAR  
ESC.: 1:10

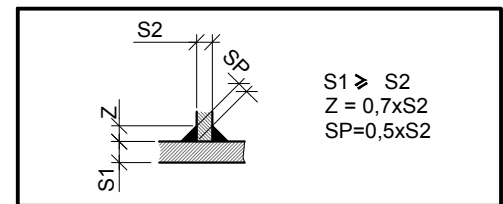


CORTE B-B  
ESC.: 1:10



DETALHE TÍPICO DO CHUMBADOR  
ESC.: 1:10

DETALHE TÍPICO SOLDA DE FILETE (NOTA 15)



#### NOTAS (continuação)

- 8 - TODAS AS LIGAÇÕES PARAFUSADAS SÃO DO TIPO "POR ATRITO", COM PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA INSTALADOS COM PROTENSÃO INICIAL ATENDENDO AOS REQUISITOS DE INSTALAÇÃO CONFORME ITEM 6.7.4 E TABELA 15 (FORÇA DE PROTENSÃO MÍNIMA), COM FORÇA DE PROTENSÃO NÃO MENOR QUE 70% DA FORÇA DE TRAÇÃO RESISTENTE NOMINAL DO PARAFUSO, DE ACORDO COM A NBR 8800/2008.
- 9 - OS FUROS NAS CHAPAS SÃO DO TIPO PADRÃO E DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS PRESCRIÇÕES DAS TABELAS 12 E 13 DO ITEM 6.3.6 DA NBR 8800/2008, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 10 - RECOMENDA-SE CUIDADO NA INSTALAÇÃO DOS CHUMBADORES PARA EVITAR INTERFERÊNCIA COM AS ARMADURAS DAS ESTRUTURAS DE CONCRETO E POSICIONAMENTO DA PLACA DE BASE.
- 11 - TODOS OS ELEMENTOS EM AÇO ASTM-A36, CF-26 E A572 DEVERÃO RECEBER PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO ATMOSFÉRICA COM PINTURA DE PROTEÇÃO À BASE EPOXI, ATENDENDO AOS SEGUINTES REQUISITOS:
- SUPERFÍCIE: SUBSTRATOS EM AÇO CARBONO, EM CONTATO DIRETO COM SAIS, UMIDADE E ÁGUA, NÃO SUJEITOS A ABRASÃO, E QUE TRABALHARÃO EM TEMPERATURAS ATÉ 60°C.
  - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATO ABRASIVO OU HIDROJATEAMENTO AO METAL, QUASE BRANCO (Sg 2 1/2 - PADRÃO VISUAL).
- TINTAS
- TINTA DE FUNDO: 1 DEMÃO DE EPOXI CURADA COM POLIAMIDA (ESPESSURA 125 m/c)
- TINTA DE ACABAMENTO: 1 DEMÃO DE POLIURETANO ACRÍLICO ALIFÁTICO (ESPESSURA 75 m/c)
- 12 - TODAS AS SOLDAS DE PENETRAÇÃO TOTAL (CJP) DEVEM TER EXTRAÇÃO DE RAIZ E VERIFICADAS 100% A ULTRASSOM, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
- 13 - PARA DEMAIS NÍVEIS DA ESTRUTURA DE CONCRETO VER DESENHO ESPECÍFICO.
- 14 - PARA A CALHA E SUA FIXAÇÃO VER O PROJETO DE HIDRÁULICA.
- 15 - DETALHE PARA SOLDAS DE ÂNGULO (FILETE) - TÍPICO (EXCETO ANOTADO EM CONTRÁRIO).

FONTE / DADOS DE BASE  
CASA DA JUVENTUDE

CDHU  
ENG. FERNANDO AREVALILLO LLATA SUPERINTENDENTE DE PROJETOS  
ARQ. ANA MARIA A. COELHO GERENTE  
ARQ. ALBERTO BUNDUKI GESTOR

APÓIO CDHU  
ENG. TATIANA DE CÁSSIA BADIÁ APOIO ENGENHARIA CIVIL

LEGENDA/ NOTAS

#### NOTAS

- 1 - MEDIDAS E ELEVÇÕES EM MILÍMETROS (mm), EXCETO ONDE INDICADO;
- 2 - TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NA OBRA PELA EMPRESA EXECUTANTE, ANTES DO INÍCIO DA OBRA.
- 3 - O FABRICANTE DEVERÁ ESTUDAR CONVENIENTEMENTE E, EM CONCORDÂNCIA COM A GERÊNCIA DA OBRA, AS SEQUÊNCIAS DE FABRICAÇÃO, TRANSPORTE E MONTAGEM DAS ESTRUTURAS METÁLICAS;
- 4 - A FABRICAÇÃO, MONTAGEM EM FÁBRICA E NO CAMPO DE TODOS OS ELEMENTOS ESTRUTURAIS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS:
- NBR-8800/08, NBR6355/2012, NBR14762/10
  - AISC-ASD/89 - AMERICAN INSTITUTE OF STEEL CONSTRUCTION ALLOWABLE STRESS DESIGN;
  - AWS D1.1 - AMERICAN WELDING SOCIETY STRUCTURAL WELDING CODE-STEEL;
- 5 - MATERIAIS:
- 5.1 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS LAMINADOS SÉRIE "W": AR350 / ASTM A572 Gr50 - (fy≥345 MPa; fu≥450MPa)
  - 5.2 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS FORMADOS A FRIO "CHAPA DOBRADA" - TIPO Ue: CF26 - (fy≥260MPa; fu≥400MPa)
  - 5.3 - AÇO ESTRUTURAL PARA PERFIS LAMINADOS COMUNS (CANTONEIRAS) E CHAPAS (GUSSET, NERVURAS E CHAPAS DE APOIO): ASTM A325 - 1/2" ≤ db ≤ 1 1/2": (fyb ≥ 635 MPa; fu ≥ 825MPa) ASTM A325 - 1" ≤ db ≤ 1 1/2": (fyb ≥ 560 MPa; fu ≥ 725MPa)
  - 5.4 - PARAFUSOS DE ALTA RESISTÊNCIA COM RESISTÊNCIA A CORROSÃO ATMOSFÉRICA: ASTM A325 - 1/2" ≤ db ≤ 1 1/2": (fyb ≥ 635 MPa; fu ≥ 825MPa) ASTM A325 - 1" ≤ db ≤ 1 1/2": (fyb ≥ 560 MPa; fu ≥ 725MPa)
  - 5.5 - CHUMBADORES: MR250 / ASTM A36 - (fy≥250MPa; fu≥400MPa)
  - 5.6 - SOLDAS SEGUNDO AWS: ELETRODO E70XX - (fw ≥ 485 MPa); MIG/MAG ER 801885;
- 6 - TODAS AS SOLDAS DEVEM OBEDECER AOS PROCEDIMENTOS, QUALIFICAÇÃO E DETALHES DE SOLDAGEM CONFORME NORMA AWS.
- 7 - TODAS AS SOLDAS DOS ELEMENTOS PRINCIPAIS PREVISTOS OU NÃO EM PROJETO, DEVERÃO SER VERIFICADAS 100% A ULTRASSOM, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.

Revisões (discriminação)	Nº	Data	Rubrica

**CDHU** Companhia de Desenvolvimento Habitacional e Urbano

Rua Boa Vista, 170 - 58º Paulo - Tel. 2505.2000 - CNPJ 47.865.597/0001-09

PROJETO  
CASA DA MULHER  
PROJETO DE CONSTRUÇÃO  
ENDEREÇO / MUNICÍPIO

TÍTULO | ÁREA | FOLHA  
ESTRUTURAS/METÁLICAS | MET | 01/63

ASSUNTO  
PLANTAS, CORTES E DETALHES

ESCALA GRÁFICA | ESCALA NOMINAL | DATA  
0 0.5 1 1.50(m) | INDICADA | AGOSTO/2021

ASSINATURAS  
proprietário | CNPJ

aprovação do projeto - responsável técnico | c.r.e.o.  
pref.  
a.r.t.  
obra - responsável técnico | c.r.e.o.  
pref.  
a.r.t.

ESPAÇO PARA APROVAÇÃO

CÓDIGO CDHU  
EMPREENHIMENTO  
Projeto | Município | Versão | Etapa do Projeto  
P | E