

+

ATA DA SESSÃO PÚBLICA

PREGÃO PRESENCIAL Nº 37/2022

11/05/2022 - 09h00min



PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAMINA

ESTADO DE SÃO PAULO

C.N.P.J. 45.323.474/0001-02

107
1

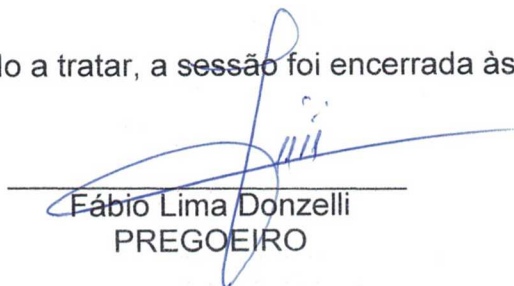
ATA DE DECLARAÇÃO DE CERTAME DESERTO

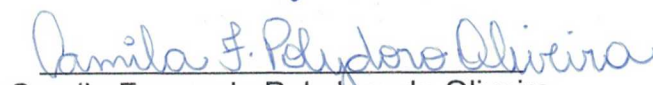
**PREGÃO PRESENCIAL 37/2022
PROCESSO LICITATÓRIO 44/2022**

Em 11 (onze) de maio de 2022, às 09h00min, na sala de licitações da Prefeitura Municipal de Aramina, presentes o pregoeiro FÁBIO LIMA DONZELLI, e o membro da equipe de apoio Camila Fernanda Polydoro de Oliveira, para conduzir a SESSÃO PÚBLICA, referente ao Pregão Presencial nº 37/2022, cujo objeto é "CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA O FORNECIMENTO DE COMBUSTÍVEL (GASOLINA COMUM, ETANOL HIDRATADO, ÓLEO DIESEL S-500, S10 E DE AGENTE REDUTOR LÍQUIDO AUTOMOTIVO – ARLA 32, PARA O ABASTECIMENTO DA FROTA MUNICIPAL PELO PERÍODO DE DOZE MESES", decorrido o horário definido no edital, constatou-se a inexistência de interessados em participar do presente certame licitatório, restando **DESERTO** o pregão em epígrafe.

Outrossim, o PREGOEIRO determinou a remessa do processo para a análise das condições estipuladas no instrumento convocatório, e, ainda se for o caso e diante da instabilidade dos preços, por conveniência, decidir sobre seu andamento.

Nada mais havendo a tratar, a sessão foi encerrada às 09h28min.


Fábio Lima Donzelli
PREGOEIRO


Camila Fernanda Polydoro de Oliveira
EQUIPE DE APOIO
(assinado no original às fls. 107 – volume 01)