



PREFEITURA MUNICIPAL DE ARAMINA  
ESTADO DE SÃO PAULO

=DECRETO MUNICIPAL Nº 2.858, DE 07 DE JUNHO DE 2022=

Fls. \_\_\_\_\_

Prefeita Municipal

"*Decreta ponto facultativo no dia 17 de junho de 2022 e dá outras providências.*"

**MARIA MADALENA DA SILVA**, Prefeitura Municipal de Aramina, Estado de São Paulo, no uso de suas atribuições legais, e em conformidade com o artigo 68, inciso VI da L.O.M., DE 05/ABR/1990;

**DECRETA:**

**Art. 1º)** Fica estabelecido ponto facultativo nas repartições públicas municipais no dia 17 de junho de 2022 (sexta-feira), em virtude do feriado de "Corpus Christi" (16/06/2022), não havendo expediente nas respectivas datas.

**Art. 2º)** O disposto no artigo 1º deste decreto não se aplica aos órgãos que desenvolvam atividades que, por sua natureza ou em razão do interesse público, tornem indispensável a continuidade do serviço público.

**Art. 4º)** Este Decreto entra em vigor na data da sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Prefeitura Municipal de Aramina em 07 de junho de 2022.

**MARIA MADALENA DA SILVA**

**Prefeita Municipal**

**REGISTRADO.** Arquivado e publicado na forma da Lei. Data Supra.

**LEANDRO PIERAÇO**

Resp. pelo Exp. da Secretaria